



Nd:YAG  
Darbeli  
Zenon Lamba



200W (100j), 300W(150j)

CE ISO 9001: 2015

TÜRK MALI

## smt-series Laserator™ WELDY 200/300 Masaüstü 1064nm YAG Lazer Kaynak Makinası

*Operasyon esnasında oluşan ısı alanı çok küçüktür. Kaynak noktası çapı ayarlanabilir. Yüksek kaynak hızı, yüksek kaynak kalitesi ve hassas pozisyonlama kabiliyetine sahiptir. Makinamız kompakt, zarif ve kullanıcı dostu olarak dizayn edilmiştir. Görüntü 7 inçlik bir ekran üzerinde İngilizce, Rusca ve İspanyalca dilinde oluşturulmaktadır. CCD kamera takip sistemi opsiyonel olarak kullanıcılara sunulmaktadır.*

Tek Atım Enerjisi: 100J /150J  
Atım Genişliği: 0.1-10ns  
Dalga Boyu: 1064nm  
Odak Nokta Çapı: 0.1 ile 3mm arası  
Boyutlar: 850\*500\*600mm  
Garanti:Zenon Lamba Hariç 2 sene  
Uygulama: Kuyumculuk  
Lazer Tipi: Nd:YAG Darbeli Zenon Lamba  
Lazer Dalga Boyu: 1064nm  
Soputma Şekli: Su Soğutmalı  
Atım Frekansı: 1-50Hz Sürekli, Ayarlanabilir  
Maks. Lazer Gücü: 200W/300W  
Operasyon Takip Şekli: Opsiyonel CCD Kamera



# 200W - 300W



## Parametreler

Model No.	WELDY-200 / WELDY-300	
Lazer Gücü	200W	300W
Lazer Tipi	Nd:YAG	
Dalga Boyu	1064nm	
Lazer Tek Darbeli Atım Enerjisi	100j	150j
Darbeli Atım Eni	0.1~10ms	
Frekans	0~50HZ	
Kaynak Derinliği	0.1~2mm	0.1~3mm
Nokta Boyutu Ayar Aralığı	0.1~3mm	
Güç Kaynağı	220V/50Hz	
Soğutma Sistemi	Su Soğutmalı	
Net Ağırlık	90kg	
Makina Ölçüleri	850*500*600mm	

## Malzeme/Ürün Uygunluğu

Kuyumcu lazer kaynağı, gözenekleri doldurmak, platin veya altın parça uçlarını uzatmak, çerçeve kısımlarını onarmak, taşları sökmeden yüzükleri ve bilezikleri onarmak / yeniden boyutlandırmak ve üretim hatalarını düzeltmek için kullanılabilir. Lazer kaynağı, benzer veya farklı metallerin moleküler yapısını kaynak noktasında yeniden yapılandırır ve iki ortak alaşımın karışımını sağlar.

Kuyumculuk üretim ve onarım süreçlerinde lazer kaynağının kullanılmasının kilit unsurlardan biri "serbest hareketlilik" konseptinin geliştirilmesidir. Bu yaklaşımda, lazer, mikroskobun ATRI işareti ile hedeflenen alana sabit bir kızılötesi ışık atımı oluşturur. Lazer darbesi boyut ve yoğunluk olarak kontrol edilebilir. Üretilen ısı lokalize kaldığından, operatörler cisimleri parmaklarıyla tutarak veya sabitleyerek, küçük alanları kendi parmaklarına veya ellerine zarar vermeden iğne ucu hassasiyetiyle lazerle kaynatabilir. Bu serbest hareketlilik konsepti, kullanıcıların yüksek maliyetli cihazlara yatırım yapmak zorunda kalmasını önleyerek, kuyumculuk imalat ve onarım uygulamalarının çeşitliliğinin artmasına olanak tanır.

## Uygulamalar

Lazer kaynağı uygulanabilir malzemeler: altın, gümüş, platin, paslanmaz çelik, titanyum ve benzeri diğer metaller le birlikte bunların alaşımları. Lazer kaynağı altın ve gümüş takılar, yüzükler, kolyeler, bilezikler, delikler, punta kaynağı lehim, tamir dikişleri ve taş taşıyıcı parçaların pençe kısımlarında yaygın olarak kullanılabilir. Darbeli lazer kaynak makinaları ayrıca dişçilik sektöründe ve diğer küçük hassas parçaların kaynatılması operasyonlarında kullanılır.



MAKINA SAN ve DIS TIC. LTD. STI.

Karacaoğlan Mah. 6157/1 Sk. No:19H, 35020, Bornova, İzmir, TURKEY

Phone: +90 (232) 472 23 43pbx Fax: +90 (232) 472 23 45

E-Mail: [info@markalama.com](mailto:info@markalama.com) URL: <http://www.markalama.com>